SENA REGIONAL VALLE	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria – ASTIN **LISTA DE CHEQUEO PROCESO Y/O PRODUCTO**	Código: 9230-FP-F-216 Versión: 3

1. IDENTIFICACION DEL INSTRUMENTO:

Programa de formación: Transformación de polímeros por inyección.		Ficha de caracterización:
Resultados (s) de aprendizaje correspondiente (s): Organizar las acciones de mantenimiento necesarias para cumplir el plan general establecido por la organización. Efectuar la limpieza y/o lubricación de la máquina, el herramental y los equipos periféricos de acuerdo con el procedimiento establecido por la empresa		Código de la guía: 9230-FP-O-
Evidencia a evaluar: Ejecución de plan de mantenimiento de la Máquina de Inyección, herramental y equipos periféricos. Máquina de Inyección, herramental y equipos periféricos limpios y lubricados		
Nombre/s del/os Instructor(es):		
Duración de la evaluación:	Tipo de evidencia (marcar con una X): Producto:	Desempeño: Ambos: X

2. PRESENTACIÓN E INSTRUCCIONES PARA EL DILIGENCIAMIENTO:

Señor/a Instructor/a:
•Observe en detalle el proceso y/o valore el producto y evalúe con objetividad.
•Comparta, con el Aprendiz, los resultados obtenidos y acuerde, si es necesario, un nuevo momento de evaluación.
•Firme el instrumento, verifique la firma del Aprendiz y registre la fecha de la evaluación.

3. CUERPO DEL INSTRUMENTO:

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES: Ines Daza; Yecenia Martinez; Lina M. Ortiz; Wilmar Sanchez; Bayron Perez; Leidy. Pareja; Wilmer Padilla; Sebastian Duque; Luis Lopez; Mon D Jacinto; Juan D. Valencia; Oscar Martinez; Juan C. Diaz
		EVALUACIÓN (S o V: Si cumple. N o X: No cumple)
Reconoce los sistemas que componen la máquina el herramental y los equipos periféricos para el proceso.	Utiliza los elementos de protección personal antes, durante y finalizada la actividad de diagnostico de fallas, de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
	Identifica los sistemas hidráulicos de la maquina mencionados en los manuales del equipo	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
	Identifica los sistemas neumáticos de la maquina (valvulas, actuadores, elmentos de gobierno, acumuladores, compresores y sus etapas) de acuerdo a los conceptos vistos en los procesos de formación	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
	Identifica los sistemas eléctricos y electrónicos que utiliza la maquina (motores eléctricos, resistencias, controladores, plc, contactores, sensores, transductores)	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
	Identifica los sistemas mecánicos de la maquina de acuerdo a los conceptos vistos durante la formación	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
	Distingue cada uno de los perifericos y el herramental de acuerdo al manual de fabricante	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
Aplica metodología 5´S durante el alistamiento de la máquina, el herramental y los equipos periféricos para el proceso de inyección.	Predica la politica de orden en los ambientes en todo momento en cumplimiento de la normativa 5´s vista en el proceso de formación	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
	Presenta un ambiente de trabajo sin elementos u objetos acumulados que estan en mal estado, en estado de obsolescencia o que no pertenecen al proceso.	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
	Rotula los espacios, áreas, elementos de forma adecuada, lo que facilita el ejercicio de sus funciones en cumplimiento de las politicas de calidad de la compañía	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
	Conserva los ambientes de trabajo limpios en todo momento (Máquina inyectora, equipos periféricos, herramental, herramientas de mano) en cumplimiento de las politicas de calidad.	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓
	Cuida de su apareciencia personal para la ejecución de sus actividades	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
	Evidencia la ejecución de actividades rutinarias en donde se busca alcanzar el orden y limpieza en la zonas de trabajo en cumplimiento de una politica de 5´s	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	Identifica el procedimiento de limpieza a ejecutar de forma periodica en equipos según manual de fabricante	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	Distigue el protocolo ambiental de la organización y lo ejecuta	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	Utiliza los espacios destinados para la disposición final de residuos según el plan de manejo ambiental	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
Lubrica Máquina, herramental y equipos periféricos según recomendaciones del fabricante y/o programa establecido por la empresa.	Utiliza los elementos de protección personal en cumplimiento de la politica de seguridad y salud en el trabajo de la organización.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	Diligencia los formatos establecidos por la organización previo, durante y depues de la rutina de lubricación, los cuales han sido establecidos por la oganización.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	Distingue entre una grasa y un aceite según los conceptos vistos durante el proceso de formación	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	Parafrasea las recomendaciones formuladas en el manual de usuario en cuanto a lubricación de la Máquina de Inyección	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	Localiza los puntos de lubricación en el equipo de acuerdo a las recomendaciones del fabricante	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	Distingue entre los diferentes metodos de lubricación en equipos industriales de acuerdo con los conceptos vistos en el proceso de formación.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	Da disposición final a los lubricantes usados de acuerdo a los protocolos ambientales implementados por la organización.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
Preserva el buen estado de la máquina, el herramentál y los equipos periféricos para el proceso de inyección	Conoce y diligencia los formatos establecidos por la organización para el reporte de todo tipo de eventos que puedan presentarse, que puedan afectar la integridad del equipo y colaborador.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	Identifica errores de montaje o malas prácticas, que pueden causar daños funcionales al equipo según los lineamientos del fabricante	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	Utiliza equipos de medición vistos durante el proceso de formación para el diagnostico de fallas	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	Diagnostica de forma preliminar fallas en los diferentes sistemas de la máquina guiado por la recomendaciones de fabricante del equipo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
La evidencia es:	DE CALIDAD (si cumple con los criterios e indicadores anteriores)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	PERTINENTE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	VIGENTE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	AUTENTICA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
RESULTADO FINAL A: Aprobado; D: Deficiente:		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A									
Firma del aprendiz:		Ines Daza	Yecenia M.B	Lina Ortiz	Wilmar Sanchez	Brayan Perez	Carolina [illegible]	Wilmer Padilla	Sebastian D.	Luis Lopez	[illegible]	Juan Valencia	Oscar Martinez	Francisco Diaz									
Ciudad y fecha:		Cali, 12 de Diciembre de 2024																					
Firma del/los instructor/es:		Francisco Alberto Montoya Blanco																					

SENA REGIONAL VALLE	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria – ASTIN **LISTA DE CHEQUEO PROCESO Y/O PRODUCTO**	Código: 9230-FP-F-216 Versión: 3

1. IDENTIFICACION DEL INSTRUMENTO:

Programa de formación: Transformación de polímeros por inyección.						Ficha de caracterización:	
Resultados (s) de aprendizaje correspondiente (s): Identificar las anomalías presentadas durante el funcionamiento de la máquina, el herramental y los equipos periféricos.						Código de la guía: 9230-FP-O-	
Evidencia a evaluar: Verificación del funcionamiento de la máquina de inyección herramental y equipos periféricos.							
Nombre/s de/los Instructor(es):							
Duración de la evaluación		Tipo de evidencia (marcar con una X):	Producto:		Desempeño:	X	Ambos:

2. PRESENTACIÓN E INSTRUCCIONES PARA EL DILIGENCIAMIENTO:

Señor/a Instructor/a
- Observe en detalle el proceso y/o valore el producto y evalúe con objetividad.
- Comparta, con el Aprendiz, los resultados obtenidos y acuerde, si es necesario, un nuevo momento de evaluación.
- Firme el instrumento, verifique la firma del Aprendiz y registre la fecha de la evaluación.

3. CUERPO DEL INSTRUMENTO:

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES: Ines Daza; Yacenia Martinez; Bayron Perez; Wilmer Sanchez; Leidy C. Pantan; Wilmer Padilla; Lina H. Ortiz; Sebastian Duarte; Luis E. Lopez; Jhon E. Placeres; Juan D. Valencia; Oscar Martinez; Juan C. Diaz; Juan C. Diaz. EVALUACIÓN (S o √: Si cumple. N o X: No cumple)																				
Identifica el tipo de fallas en la máquina, el herramental y los equipos periféricos durante el proceso.	Utiliza los elementos de protección personal antes, durante y finalizada la actividad de diagnostico de fallas, de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							
	Utiliza la herramienta básicas para la detección e identificación de fallas de acuerdo con la información suministrada por el fabricante de la maquina.	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							
	Lista las fallas mas recuerrentes en cada uno de los sistemas del equipo mencionados en el manual de usuario.	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							
	Establece que elementos pueden estar en falla del equipo en los diferentes sistemas presentes de la maquina.	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							
	Distigue las condiciones normales de trabajo y pondera de forma predictiva fallas que se puedan presentar	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							
Diferencia y atiende situaciones anormales durante el desarrollo del proceso de alistamiento.	Reconoce los riesgos que se puedan presentar al operar el equipo de forma insegura de acuerdo al manual de usuario del equipo	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							
	Distingue el estado normal de indicadores, testigos, sonidos o todas aquellos que evidencien un comportamiento anormal del equipo previo al inicio de actividades.	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							
	Diligencia formatos (listas dechequeo) previo al inicio de la actividad, dando cumplimiento al programa de mantenimiento de la organización	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							
	Soluciona inconvenientes menores de forma inmediata y segura, de tal modo que no afecte las metas establecidas por la organización.	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√	√							

La evidencia es:	DE CALIDAD (si cumple con los criterios e indicadores anteriores)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
	PERTINENTE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
	VIGENTE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
	AUTENTICA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
RESULTADO FINAL A: Aprobado; D: Deficiente:		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A										
Firma del aprendiz:		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
Ciudad y fecha:		Cali, 12 de Diciembre de 2024																						
Firma del/los instructor/es:		Francisco Alberto Montoya Bueno																						

SENA REGIONAL VALLE	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria – ASTIN **LISTA DE CHEQUEO PROCESO Y/O PRODUCTO**	Código: 9230-FP-F-216 Versión: 3

1. IDENTIFICACION DEL INSTRUMENTO:

Programa de formación: Transformación de polímeros por inyección.		Ficha de caracterización:
Resultados (s) de aprendizaje correspondiente (s): Identificar las anomalías presentadas durante el funcionamiento de la máquina, el herramental y los equipos periféricos.		Código de la guía: 9230-FP-O-
Evidencia a evaluar: Propuesta de manejo ambiental a los materiales utilizados en la ejecución del plan de mantenimiento		
Nombre/s de/los Instructor(es):		
Duración de la evaluación:	Tipo de evidencia (marcar con una X): Producto: X Desempeño: Ambos:	

2. PRESENTACIÓN E INSTRUCCIONES PARA EL DILIGENCIAMIENTO:

Señor/a Instructor/a:
- Observe en detalle el proceso y/o valore el producto y evalúe con objetividad.
- Comparta, con el Aprendiz, los resultados obtenidos y acuerde, si es necesario, un nuevo momento de evaluación.
- Firme el instrumento, verifique la firma del Aprendiz y registre la fecha de la evaluación.

3. CUERPO DEL INSTRUMENTO:

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES: Ines Dez.	Mecanic Martinez	Bayron Perez	Wilmar Sanchez	Lina M. Ortiz	Leidy C. Perafan	Wilmer Padilla	Sebastian Duarte	Luis E. Lopez	Wuar Placido	Juan D. Valencia	Oscar Martinez	Juan C. Diaz
		EVALUACIÓN (S o √: Si cumple. N o X: No cumple)												
Define conceptos generales relacionados con el medio ambiente.	Distingue entre los diferentes tipos de residuos provenientes de la actividad productiva que se desarrolla en la organización	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Menciona el el efecto que pueden tener la mala disposición de residuos, como afectan su entorno (aire, agua, suelo) según los estudios realizados anivel mundial	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Clasifica materiales sobrantes de la actividad de acuerdo a los protocolos de disposición final de acuerdo con a norma y las políticas de la organización	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Comparte experiencias relacionadas con la conservación del medio ambiente en su entorno laboral. Compara el antes y el despúes.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Diligencia formatos establecidos por la compañía relacinados con el tema de disposición de residuos.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Identifica los impactos ambientales derivados de su desempeño laboral en su contexto productivo y social.	Distingue entre los impactos ambientales negativos y positivos de la actividad que realiza en su organización.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Cuantifica los impactos ambientales negativos y positivos de acuerdo al marco conceptual revisado en las sesiones de aprendizaje	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Organiza actividades en su puesto de trabajo de forma que pueda aportar al desarrollo sostenible de la sociedad y de la organización	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Relaciona las causas y efectos asociados a la contaminación ambiental derivada del desempeño de las ocupaciones prescritas en el perfil idóneo de egreso	Precisa factores de contaminación ambiental derivada de la actividad productiva que se realiza dentro de la organización	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	Identifica acontecimientos en donde la calidad de vida se ve afectada por actividades derivadas del desempeño de sus actividades dentro de la organización	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	Comparte experiencias relacionadas con la conservación del medio ambiente en su entorno laboral. Compara el antes y el después e identifica la mejora	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
La evidencia es	DE CALIDAD (si cumple con los criterios e indicadores anteriores)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	PERTINENTE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	VIGENTE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
	AUTENTICA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
RESULTADO FINAL A: Aprobado; D: Deficiente:		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A									
Firma del aprendiz:		Ines Doza	Yeceina Hall	Brayan Rosa	Yulmar Sanchez	Lina Ortiz	Carolina P.	Wilmer Padilla	Sebastian D.	Luis Lopez	Ivan Placido	Juan Valencia	Oscar Martinez	Jeimy Garcia									
		2	3	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22			
Ciudad y fecha:		Cali, 12 de Diciembre de 2024																					
Firma del/los instructor/es:		Francisco Alberto Vanegas Blanco																					

SENA REGIONAL VALLE	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria – ASTIN **LISTA DE CHEQUEO PROCESO Y/O PRODUCTO**	Código 9230-FP-F-216 Versión: 3

1. IDENTIFICACION DEL INSTRUMENTO:

Programa de formación: Transformación de polímeros por inyección							Ficha de caracterización	
Resultados (s) de aprendizaje correspondiente (s): Registrar la información sobre: inspección y diagnóstico de la máquina, el herramental y los equipos periféricos en los formatos establecidos de acuerdo con los procedimientos							Código de la guía: 9230-FP-O-	
Evidencia a evaluar: Realiza los pasos a seguir en el mantenimiento a realizar en la Maquina de Inyección, herramental y sus equipos periféricos								
Nombre/s deños Instructor(es)								
Duración de la evaluación		Tipo de evidencia (marcar con una X)	Producto:		Desempeño:		Ambos	X

2. PRESENTACIÓN E INSTRUCCIONES PARA EL DILIGENCIAMIENTO:

Señoría Instructoría
-Observe en detalle el proceso y/o valore el producto y evalúe con objetividad.
-Comparta, con el Aprendiz, los resultados obtenidos y acuerde, si es necesario, un nuevo momento de evaluación.
-Firme el instrumento, verifique la firma del Aprendiz y registre la fecha de la evaluación.

3. CUERPO DEL INSTRUMENTO:

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES: Ines Daza; Yecenia Muñoz; Luna N. Ortiz; Bayron Perez; Wilmer Sanchez; Leidy L. Perafan; Wilmer Padilla; Sebastian Duarte; Luis E. Lopez; Juan E. Placido; Juan D. Valencia; Oscar Martinez; Juan C. Diaz
		EVALUACIÓN (S o √: SI cumple. N o X: No cumple)
Reporta las novedades encontradas durante el alistamiento de la máquina, el herramental y los equipos periféricos para el proceso de inyección	Distingue el estado normal de indicadores, testigos, sonidos o todas aquellos que evidencien un comportamiento anormal del equipo previo al inicio de actividades.	√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √
	Distingue entre los diferentes sitemas de la máquina (electrico, hidráulico, neumático, mecánico, electrónico) y sus componentes	√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √
	Diligencia formatos (listas dechequeo) previo al inicio de la actividad, dando cumplimiento al programa de mantenimiento de la organización	√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √
	Identifica las fallas comunes del equipo según lo esptablecido por el fabricante en los manuales	√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √
	Soluciona inconvenientes menores de forma inmediata y segura, de tal modo que no afecte las metas establecidas por la organización.	√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √
	Carga el programa en el software del equipo en cumplimiento del orden de trabajo	√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √
	Realiza la rutina de verificación en la etapa de inyección siguiendo lo establecido por el fabricante en los manuales	√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √
	Realiza la rutina de verificación en los perfericos siguiendo lo establecido por el fabricante en los manuales	√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √
	Realiza la rutina de mantenimiento de los sistemas de seguridad del equipo de acuerdo a las recomendaciones del fabricante	√ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √ √

Identifica el tipo de fallas en la máquina, el herramental y los equipos periféricos durante el proceso.	Utiliza los elementos de protección personal antes, durante y finalizada la actividad de diagnostico de fallas, de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Lista las fallas mas recuerrentes en cada uno de los sistemas del equipo mencionados en el manual de usuario.	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Maneja el multimetro según los procedimientos vistos durante el proceso de formación	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Expone el funcionamiento básico de un sistema de refrigeración y sus posible puntos de falla según el manual del equipo	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Expone el funcionamiento básico de un sistema eléctrico-electrónico y sus posible puntos de falla según el manual del equipo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Expone el funcionamiento básico de un sistema de presión negativa y sus posible puntos de falla según el manual del equipo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Realiza pruebas de descarte sobre las condiciones básicas de trabajo de cada uno de los sistemas, de acuerdo con las recomendaciones registradas en los manuales del fabricante.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Establece que elementos pueden estar en falla del equipo en los diferentes sistemas presentes de la maquina.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Distigue las condiciones normales de trabajo y pondera de forma predictiva fallas que se puedan presentar	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
La evidencia es:	DE CALIDAD (si cumple con los criterios e indicadores anteriores)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	PERTINENTE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	VIGENTE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	AUTENTICA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
RESULTADO FINAL A: Aprobado; D: Deficiente:		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A													
Firma del aprendiz:		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22				
Ciudad y fecha:		Cali, 12 de Diciembre de 2024																									
Firma del/los instructor/es:																											

SENA REGIONAL VALLE	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria – ASTIN **LISTA DE CHEQUEO PROCESO Y/O PRODUCTO**	Código: 9230-FP-F-216 Versión: 3

1. IDENTIFICACION DEL INSTRUMENTO:

Programa de formacion: Transformación de polimeros por inyección.						Ficha de caracterización:	
Resultados (s) de aprendizaje correspondiente (s): Realizar la puesta a punto de la máquina de inyección, los equipos periféricos y el herramental, según la orden de producción, teniendo en cuenta las normas de seguridad y salud en el trabajo.						Código de la guia: 9230-FP-O-	
Evidencia a evaluar: Máquina de inyección organizada de acuerdo con orden de producción y ficha de proceso. Producto prueba de acuerdo con ficha técnica de producto							
Nombre/s de/los Instructor(es):							
Duración de la evaluación:		Tipo de evidencia (marcar con una X):	Producto:	X	Desempeño		Ambos:

2. PRESENTACIÓN E INSTRUCCIONES PARA EL DILIGENCIAMIENTO:

Señor/a Instructor/a:
- Observe en detalle el proceso y/o valore el producto y evalúe con objetividad.
- Comparta, con el Aprendiz, los resultados obtenidos y acuerde, si es necesario, un nuevo momento de evaluación.
- Firme el instrumento, verifique la firma del Aprendiz y registre la fecha de la evaluación.

3. CUERPO DEL INSTRUMENTO:

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES: Ines Daza	Yecenia Martinez	Uver H. Ortiz	Bayron Perez	Wilmer Sanchez	Leidy C. Perdomo	Wilmer Padilla	Sebastian Duarte	Luis E. Lopez	Juan A. Placido	Juan D. Valencia	Oscar Martinez	Juan C. Diaz
		EVALUACIÓN (S o V: Si cumple. N o X: No cumple)												
Organiza la Máquina de Inyección, el herramental y los equipos periféricos de acuerdo a la orden de producción.	Porta adecuadamente los elementos de protección personal en cumplimiento de las politicas de Salud Ocuapcional de la organización.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Verifica las condiciones del entorno que le permitan iniciar la actividad de forma segura de acuerdo con la politica de salud ocupacional de la compañia	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Diligencia los formatos de solicitud de insumos de acuerdo con la orden de producción	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Verifica condiciones normales en el suministro de energia en la máquina de inyección	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Constata la puesta en marcha los sistemas de enfriamiento de la maquina de inyección en cumplimiento de los procedimientos descritos por el fabricante en los manuales de usuario	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Verifica que el molde sea el adecuado de acuerdo con la orden de producción enviada.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Limpia y lubrica los moldes de acuerdo a las instrucciones mencionadas en el manual de usuario del equipo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Realiza la instalación de los equipos perifericos de acuerdo con la orden de producción enviada	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Verifica el normal funcionamiento de los equipos perifericos de acuerdo con los manuales de usuario de la máquina	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Lleva a cabo la puesta a cero de la presa y del cilindro expulsor de acuerdo al procedimiento descrito en el manual de usuario.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Ajusta los parámetros de proceso teniendo en cuenta a orden de producción.	Realiza el arranque del sistema de acuerdo al procedmiento descrito por el fabricante del equipo en el manual del usario	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Ajusta parametros de temperatura de agua helada en el chiller de acuerdo con el proceso de mencionado en el manual de la maquina	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Realiza el procedimiento de precalementamiento de acuerdo con el manual de usuario del equipo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Carga en el aplicativo de la maquina el programa o configuración correspondiente de acuerdo al procedimiento mencionado en el manual de usario del equipo	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Diligencia los formatos establecidos por la organización para el proceso de producción correspondiente. Registra los valores de trabajo de las variables del sitema.	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
Obtiene el producto prueba de acuerdo con la orden de producción y la ficha técnica del producto a orden de producción.	Selecciona el instrumento de medición acuerdo con el tipo variable física a evaluar, considera la morfologia de la pieza para la elección	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Cumple con los valores físicos en el producto final: PESO	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Cumple con los valores físicos en el producto final: COLOR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Cumple con los valores físicos en el producto final: EXPESOR	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Cumple con los valores físicos en el producto final: LONGITUD, DIAMETRO	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Elabora el producto dentro de los tiempos establecidos por el área de planeación de la organización	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Alcanza la meta establecida en la orden de producción (número de piezas dentro de los paramtetros de calidad, número de piezas imperfectas).	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	Diligencia los formatos establecidos por la organización para el proceso de producción correspondiente. Diligencia el formato en cumplimiento de la orden de producción	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
La evidencia es:	DE CALIDAD (si cumple con los criterios e indicadores anteriores)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	PERTINENTE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	VIGENTE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
	AUTENTICA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
RESULTADO FINAL A: Aprobado; D: Deficiente:		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A													
Firma del aprendiz:		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22				
Ciudad y fecha:		Cali, 12 de Diciembre de 2024																									
Firma del/los instructor/es:		Francisco Alberto Madera Blanco																									